



WIELOFUNKCYJNY MAGNETYCZNY SEPARATOR SZLAMU DO OBWODÓW HYDRAULICZNYCH

CT2344.1_00
PL
Listopad 2020

SafeCleaner






- *Usuwa wszystkie zanieczyszczenia.*
- *Świetne parametry hydrauliczne.*
- *Montaż na rurach PIONOWYCH - POZIOMYCH - POPRZECZNYCH*
- *Wydłuża żywotność kotła.*
- *Przeciwdziała korozji.*
- *Zapewnia sprawność działania instalacji.*
- *Łatwe dozowanie preparatów czyszczących w 0,5 l porcjach*
- *Zawory odcinające pełnoprzepływowe.*

ASORTYMENT PRODUKTÓW

Kod	Rozmiar	Przyłącze	Korpus rozdzielacza	Stopień filtracji
 2344.05.80	G 3/4"	FF UNI-EN-ISO 228 z zaworami kulowymi	Mosiężny	100 μ
 2344.05.90	G 3/4"		Mosiężny	100 μ
2344.06.90	G 1"		Mosiężny	
2344.07.90	G 1" 1/4		Mosiężny	

AKCESORIA

Kod	Opis	
37.03.60		Automatyczny zawór odpowietrzający odgazowywacz z nasadką ochronną. Przyłącze G 3/8".
2508.00.00		Obudowa termiczna separatora szlamu SafeCleaner. Izolacja termiczna składająca się z dwóch połówek z pianki polietylenowej, z zewnętrzną powłoką z folii zabezpieczającej przed zadrapaniami.
7426.015		Wkład filtra 800 μ
7426.025		Wkład filtra 100 μ
7426.035		Wkład filtra 300 μ

OPIS

SafeCleaner produkcji RBM, wielofunkcyjny magnetyczny separator szlamu rozwiązuje problemy instalacji związane z obecnością cząstek, zwłaszcza rdzy i piasku, będących produktem korozji i kamienia.

ZASADA DZIAŁANIA:

Dzięki skutecznemu i stałemu działaniu filtr magnetyczny zbiera wszystkie zanieczyszczenia obecne w instalacji, zapobiegając ich cyrkulacji, co pozwala uniknąć zużycia i uszkodzenia pozostałych elementów instalacji, lecz przede wszystkim nieustannie czuwa nad ochroną kotła.

ZASTOSOWANIE:

Zalecamy zainstalowanie urządzenia SafeCleaner na obiegu wlotowym kotła, aby chronić go przed wszelkimi zanieczyszczeniami obecnymi w instalacji, zwłaszcza w fazie rozruchu.

Należy **przestrzegać kierunku wskazanego STRZAŁKĄ** na korpusie, aby zapewnić lepszą skuteczność filtrowania.

Część przegubowa umożliwi instalację na przewodach rurowych: PIONOWYCH, POZIOMYCH i POPRZECZNYCH

Dzięki przegubowemu uszczelnieniu i obecności korka SafeCleaner umożliwi łatwiejsze wprowadzanie preparatów czyszczących do instalacji. SafeCleaner charakteryzuje się dużą pojemnością dozowania wynoszącą 500 ml. Patrz sekcja „Dodawanie preparatów czyszczących”, aby sprawdzić, jakie czynności należy wykonać.

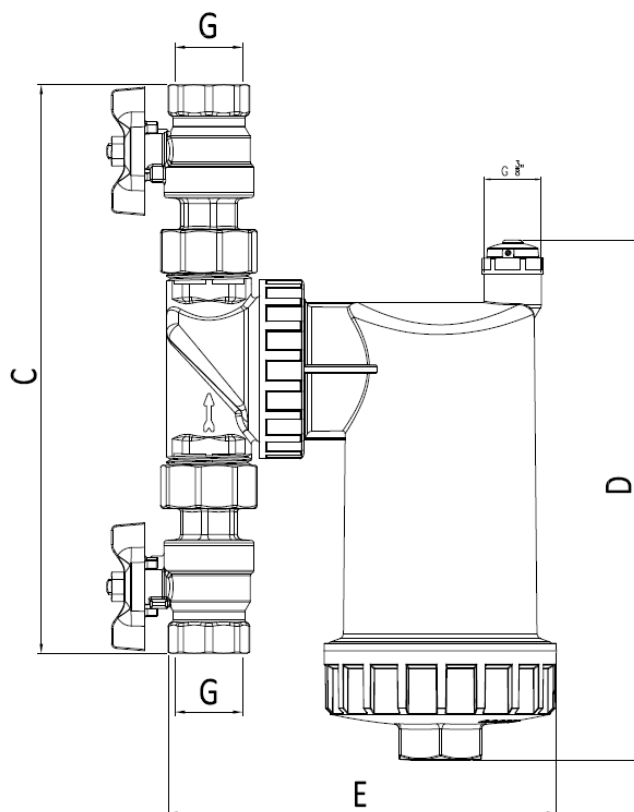
CHARAKTERYSTYKA KONSTRUKCYJNA

- Korpus rozdzielacza: mosiądz niklowany
 - Korpus wkładu: Poliamid PA66 + 30% włókna szklanego
 - Pierścień blokujący: Poliamid PA66 + 30% włókna szklanego
 - Korek z magnesem: Poliamid PA66 + 30% włókna szklanego
 - Wkład filtrujący: AISI 304
 - Uszczelnienia hydrauliczne: EPDM
 - Magnes: Neodymowy REN35 B = 11.000 wg skali Gausa
- $B (T_{maks.}) / B (T_{otocz.})^* < 1\%$ (gdzie $T_{maks.} = 130^{\circ}C$, $T_{otocz.} = 21^{\circ}C$)
Testowane zgodnie z normami IEC 60404-5 i ASTM A977.

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

- Zgodna ciecz: Woda, woda+glikol
- Maks. ciśnienie robocze: 3 bar
- Temperatura robocza: 0÷90°C

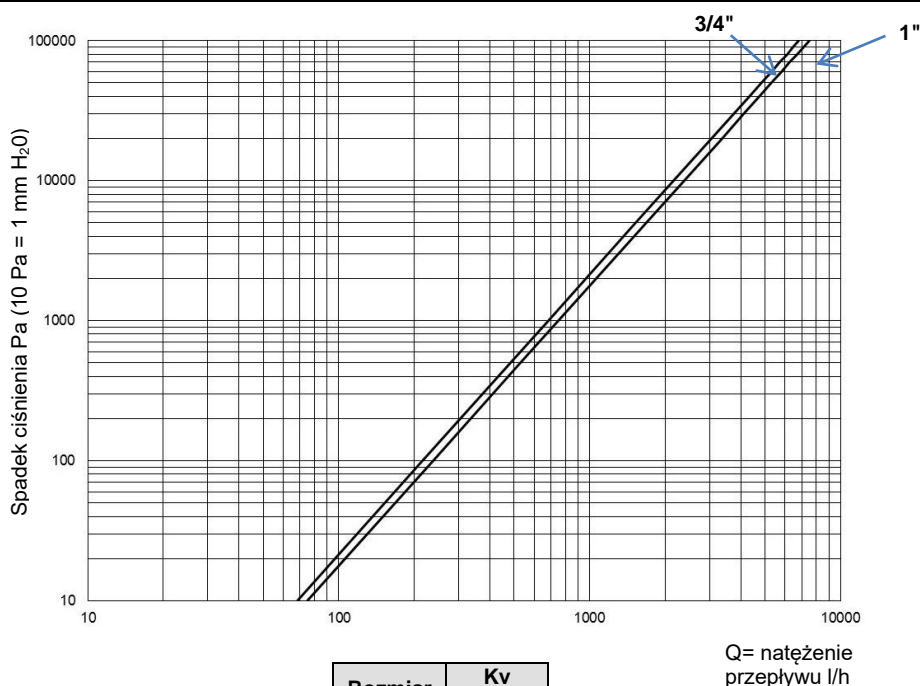
CHARAKTERYSTYKA WYMIAROWA



Kod	G	C [mm]	D [mm]	E [mm]
2344.05.80	G 3/4"	222	189	153
2344.05.90	G 3/4"	222	189	153
2344.06.90	G 1"	253	189	155
2344.07.90	G 1" 1/4	257	189	160

CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA I PNEUMATYCZNA

Wykres spadku ciśnienia



Rozmiar	Kv [m ³ /h]
G 3/4"	6,81
G 1"	7,51

ZASADA DZIAŁANIA

Ciecz płynąca po wyznaczonej trasie jest zmuszona przedostać się przez siatkę wkładu do komory filtracyjnej.

W tej komorze filtracyjnej, dzięki jednoczesnemu oddziaływaniu:

- wkładu filtrującego,
- magnesu,
- kierunku cieczy, nadanemu przez szczególną geometrię wewnętrzną,

woda jest filtrowana.

Po pierwsze, nagłe zmiany w przekroju (komora filtracyjna ma znacznie większą średnicę niż przewód) spowalniają ruch cieczy, a co za tym idzie, prędkość porywania zawieszonych w niej cząstek.

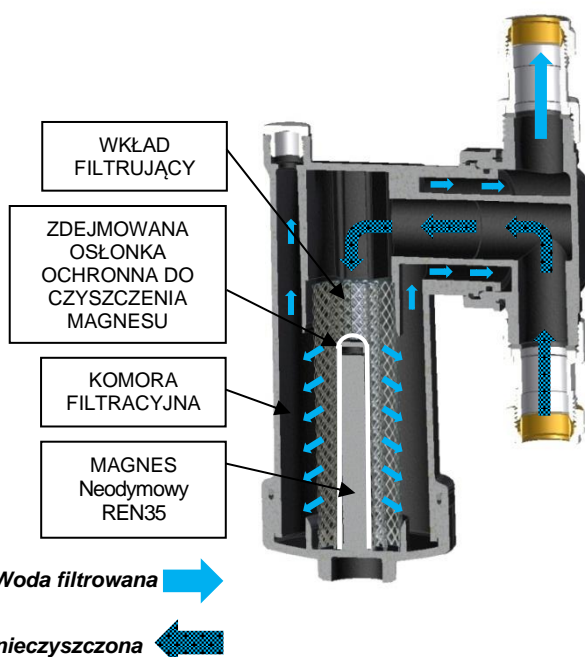
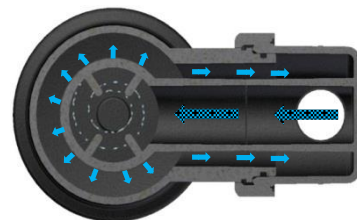
Cząsteczki zderzają się z siatką wkładu filtracyjnego i dodatkowo spowalniają swój ruch.

Cięższe cząsteczki opadają na dół na skutek działania grawitacji, która przeważa nad siłą porywania.

Magnes, umieszczony w cylindrze na górnym końcu zaworu kulowego, przyciąga wszystkie zanieczyszczenia o właściwościach magnetycznych.

W ten sposób wszystkie zanieczyszczenia magnetyczne (pozostałości magnetyczne) i niemagnetyczne (algi, szlam, piasek itd.) obecne w instalacji są zatrzymywane w komorze filtracyjnej.

Wkład ze stali nierdzewnej został zaprojektowany tak, aby nie stawić nadmiernego oporu przepływowi cieczy (niskie spadki ciśnienia) oraz ułatwić jej ruch, który przyczynia się do opadnięcia najcięższych cząstek na dno.



INSTALACJA

- Zalecamy zainstalowanie **wielofunkcyjnego magnetycznego separatora szlamu** na obiegu wlotowym kotła, aby chronić go przed wszelkimi zanieczyszczeniami obecnymi w instalacji, zwłaszcza w fazie rozruchu.

Należy **przestrzegać kierunku wskazanego STRZAŁKĄ** na korpusie, aby zapewnić lepszą skuteczność filtrowania.

- **Wielofunkcyjny magnetyczny separator szlamu** należy zainstalować z głównym korpusem wkładu/magnesu **skierowanym ku dołowi**.

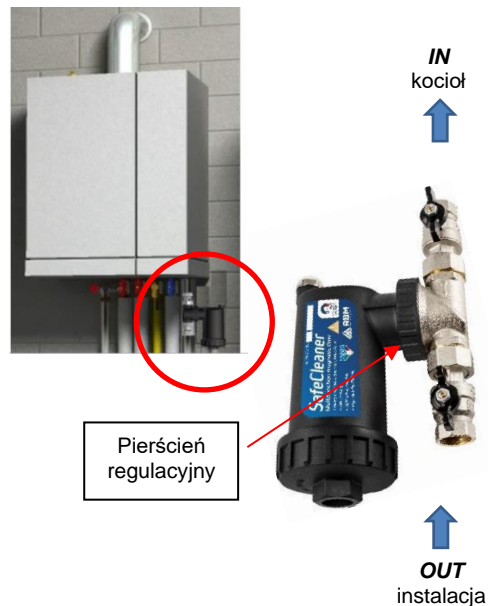
Część przegubowa umożliwia instalację na przewodach rurowych:

- PIONOWYCH
- POZIOMYCH
- POPRZECZNYCH

Uszczelnienie pomiędzy częścią przegubową a resztą korpusu nie zależy od siły, z jaką dokręcana jest nakrętka pierścienia regulacyjnego. Dzieje się tak ponieważ uszczelnienie jest teleskopowe, a nie głowicowe.

- W górnej części filtra wykonano przyłącze żeńskie G 3/8", za pomocą którego można zainstalować automatyczny zawór odpowietrzający RBM kod **37.03.60**

MOŻE BYĆ STOSOWANY DO **STAŁEGO ELIMINOWANIA POWIETRZA NIEUSUNIĘTEGO PODCZAS NAPEŁNIANIA** lub mikro pęcherzyków, które powstają w wyniku procesów zachodzących podczas normalnej pracy instalacji.



CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE

CZYSZCZENIE WKŁADU FILTRUJĄCEGO:

Wykonanie dużej komory separacji zanieczyszczeń oraz zastosowanie filtra stalowego o szerokich okach zapobiega zatykaniu się filtra. W przypadku dużych zanieczyszczeń nadal możliwe jest czyszczenie wkładu poprzez odkręcenie korka z magnesem.

Przed przystąpieniem do czyszczenia urządzenia SafeCleaner należy sprawdzić, czy środowisko pracy jest bezpieczne.

Firma RBM zaleca, aby przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac konserwacyjnych wyłączyć kocioł i zaczekać na schłodzenie instalacji do temperatury pokojowej.

Odciąć filtr, który ma zostać poddany konserwacji poprzez zamknięcie dwóch zaworów kulowych i otworzenie zaworu odpowietrzającego.

Ostrożnie odkręcić pokrywę. Woda zacznie stopniowo wypływać.

Należy dopilnować, aby ta woda była zbierana do zbiornika o odpowiedniej pojemności.

Po zatrzymaniu przepływu wody należy całkowicie zdjąć pokrywę/korek z magnesem.

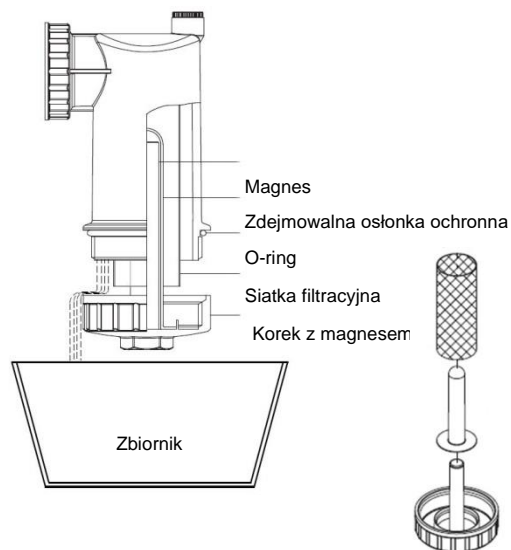
Zdjąć osłonkę ochronną magnesu filtra, aby swobodnie usunąć cząstki magnetyczne.

Wyczyścić wodą i dokładnie słucać pod kranem, aby całkowicie usunąć zanieczyszczenia.

Sprawdzić, czy O-ring nie nosi śladów uszkodzeń, w przeciwnym razie należy go wymienić. Ponownie zamontować w odwrotnej kolejności.

Sprawdzić pod kątem braku śladów wycieku przed wznowieniem pracy.

CZYSZCZENIE NALEŻY PRZEPROWADZAĆ PRZYNAJMNIEJ RAZ W ROKU. W PRZYPADKU PIERWSZEGO ZASTOSOWANIA PIERWSZE CZYSZCZENIE NALEŻY PRZEPROWADZIĆ PO UPŁYWIE MIESIACA.



DODAWANIE PREPARATÓW CZYSZCZĄCYCH

Aby dodać preparaty czyszczące do instalacji c.o. za pomocą urządzenia SafeCleaner, należy postępować zgodnie z poniższymi procedurami.

- Należy upewnić się, że instalacja została odpowiednio odizolowana, a następnie zamknąć oba zawory odcinające.
- Poluzować pierścień regulacyjny, aby móc **skierować** główny korpus wkładu/magnesu **ku górze**.
- Poluzować korek lub zawór odpowietrzający, o ile zainstalowany.
- Lekko odkręcić korek z magnesem, aż woda zacznie wypływać przez dolny otwór.
- Po całkowitym opróżnieniu z wody, należy ponownie zakręcić korek (lub zawór odpowietrzający).
- Usunąć korek z magnesem i wlać preparat czyszczący do SafeCleaner. (SafeCleaner ma dużą pojemność dozowania wynoszącą 500 ml).
- Ponownie zakręcić korek z magnesem, skierować filtr z korkiem z magnesem ku dołowi, otworzyć zawory odcinające i ponownie uruchomić instalację. W razie potrzeby zwiększyć ciśnienie instalacji do wartości znamionowych (nie jest to konieczne w przypadku występowania zasilacza RBM).

Firma RBM spa zastrzega sobie prawo do wprowadzania ulepszeń i zmian w opisanych produktach i związanych z nimi danych technicznych w dowolnym momencie i bez uprzedzenia.

Informacje i rysunki zawarte w niniejszym dokumencie mają charakter wyłącznie informacyjny i nie są wiążące i w żadnym wypadku nie zwalniają użytkownika od skrupulatnego przestrzegania obowiązujących przepisów i zasad dobrej praktyki.



RBM spa
Via S. Giuseppe, 1
25076 Nave (Brescia) Italy
Tel. 030-2537211 Fax 030-2531798
E-mail: info@rbmspa.it - www.rbmspa.it